

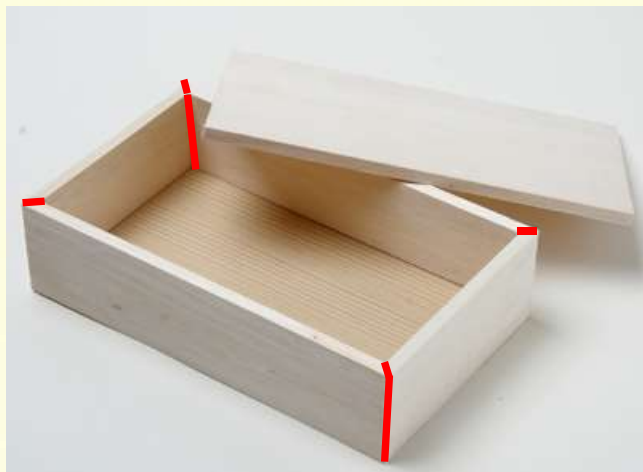
折箱製作45° カットソー OBM-1430

常盤工業株式会社

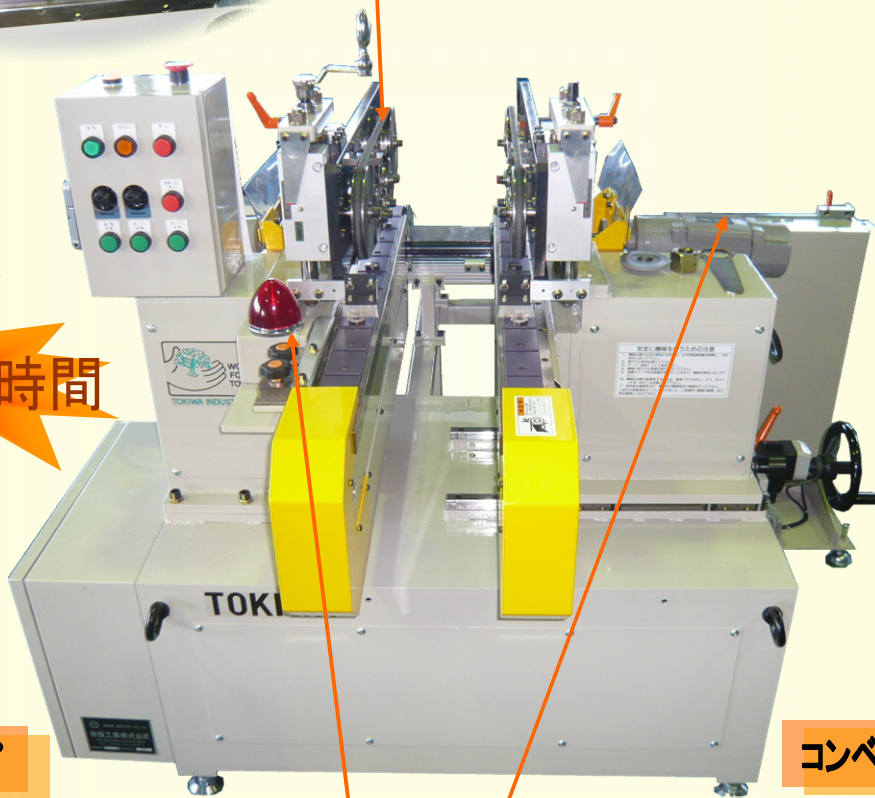
45° 切断がスピーディーに
自動段詰装置付き

送りユニット

キャタピラ送りの確実な作業



1500本/1時間

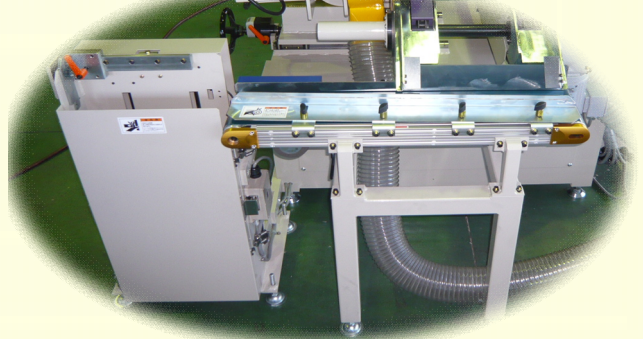


満タンお知らせランプ

作業側よりコンベアストッカー満タン時ランプ点灯

コンベアストッカー

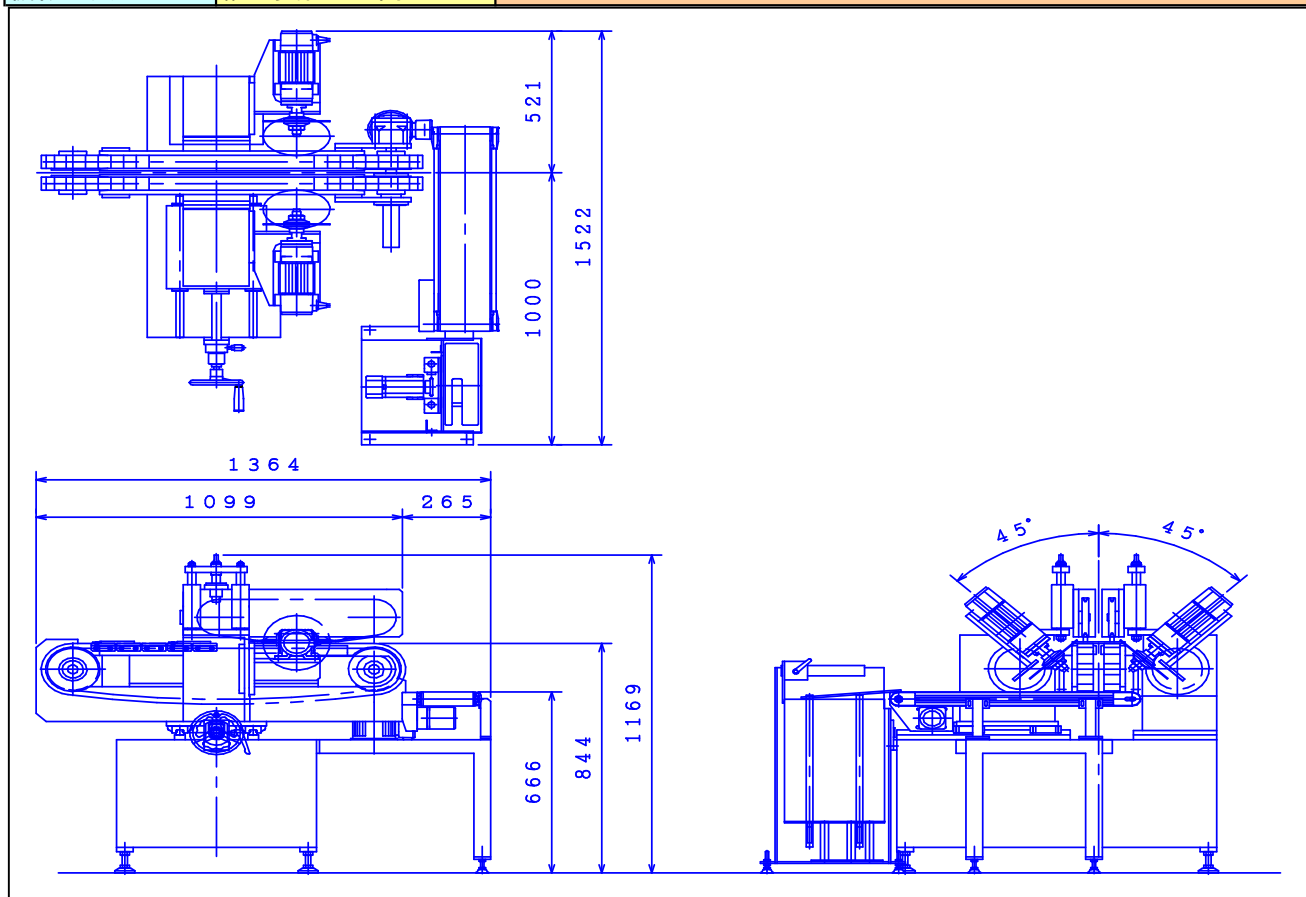
ワーク材の処理も楽々



折箱製作45° カットソー OBM-1430

機械仕様

材料寸法	幅	50~100mm
	長さ	140~300mm
	厚み	5~9mm
切断速度	15m/min(62Hz)	
切断角度	45度(左右対称)固定	
切断刃物	使用刃物	φ200チップカッター(穴径25.4mm)
	刃物用モーター	0.75kw 2P丸鋸モーター×2
	刃物回転数	3600min ⁻¹
送材装置	送材方法	樹脂ブロックキャタピラ
	送材モーター	0.4KW 1/60
	変速方法	インバーターによる無断変速
	材料押さえ	Aベルトによる押さえ
	ベルト駆動モーター	40W 1/50ギヤードモーター×2
寸法設定	切断角度	ストップパーによる当て止め後、ロック(手操作)
	切断角度の微調整	ストップパーボルト位置変更による微調整
	切断長さ	ハンドル操作とメカニカルカウンターによる寸法読み取り(手操作)
刃物交換	切断角度を90度に変更後取替え	
集塵	φ75 2ヶ所をφ100に集合	
使用動力	AC200V	
機械寸法	幅×奥行き×高さ	1280×1140×1170mm



※機械の改良にともない、お断りなく仕様など変更させて頂くことがあります。予め御了承下さい。



常盤工業株式会社

本社

〒504-0957
岐阜県各務原市金属団地58番地
TEL (058)382-2298(代)
FAX (058)382-2297

E-mail sales_g@tokiwakk.co.jp

URL <https://www.tokiwakk.co.jp>

山口出張所

〒747-0005
山口県防府市中西1-3
携帯 (090)1010-1705

お問い合わせ