

手押鉋盤 HM-601型 **新登場!**

後部テーブル固定で、より高品質!



- 高精度で高品質を誇る常盤の手押鉋盤に、更にワンランク上の精度を求め、後部テーブルを固定式に変更。刃先との高さ調整は鉋軸で微調整。これにより重量のある材料も安定した切削ができ、より高い精度を要求されるユーザーにも満足のいく機械に仕上げました。

■仕様		
切削寸法	最大切削幅	600mm
切削刃物	エンジンカエバ	600mm 3P
鉋軸回転数	50Hz	4800min ⁻¹
	60Hz	5700min ⁻¹
鉋軸電動機		5.5kw
機械寸法(長さ×幅×高さ)		2902mm×1326.5mm×1111mm
集塵口		φ150
■オプション		



常盤工業株式会社

本社

〒504-0957
岐阜県各務原市金属団地58番地
TEL (058)382-2298(代)
FAX (058)382-2297

E-mail sales_g@tokiwakk.co.jp

URL <https://www.tokiwakk.co.jp>

山口出張所

〒747-0005
山口県防府市中西1-3
携帯 (090)1010-1705

お問い合わせ

【HM-601 機械寸法図】

