

大型四面鉋盤 GMX-5001

防音・安全装置

- フルカバーにより危険防止

オプション

- 糸面取装置
- グレーディング装置
- 高速跳ね出し装置



GMX-5001 機械仕様

横鉋軸切削幅		15~490mm	
縦鉋軸切削高さ		5~310mm	
自動一面切削高さ		5~400mm	
テーブル上面の高さ		780mm	
鉋軸回転数		5000min-1	
送材速度	切削速度	4~20m/min	
	オートリターン速度	20m/min	
鉋軸寸法	1軸・4軸	φ100×500mmエンシンプロック(HCタイプ)	
	2軸・3軸	φ125×310mmエンシンプロック(HCタイプ)	
鉋軸スライド量		1軸・4軸250mm 2軸150mm 3軸125mm	
モーター容量	鉋軸	1軸	3.7KWブレーキ付
		2・3・4軸	3.7KW×3
	手押し送りユニット	送材	1.15KW
		昇降	0.4KW
	自動前送りユニット	前後	0.2KW
		送材	0.4KW
	自動送りユニット	前後	0.1KW
		上部送材	0.4KW
		下部送材	0.75KW
		昇降	0.75KW
3軸位置決め	前後	0.2KW	
集塵口径	1軸・4軸	φ150mm	
	2軸・3軸	φ125mm	
使用エア圧力	手押し定盤エアーフロート3個	0.6Mpa	
機械寸法	全体長さ×奥行×高さ	9302.5mm×1790mm×1670mm	
機械質量		4100kg	
オプション			
モーター増馬力	1軸・4軸	5.5KWブレーキ付	
材料横移動装置		○	



常盤工業株式会社

本社
〒504-0957
岐阜県各務原市金属団地58番地
TEL (058)382-2298(代)
FAX (058)382-2297
E-mail sales_g@tokiwakk.co.jp
URL https://www.tokiwakk.co.jp

山口出張所
〒747-0005
山口県防府市中西1-3
携帯 (090)1010-1705

お問い合わせ