

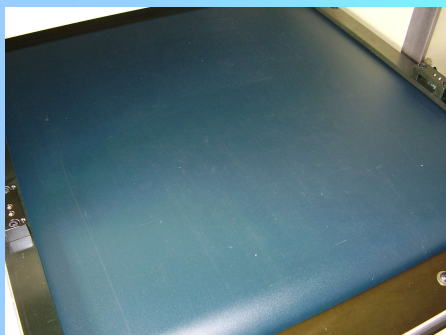
Surface Planer for plastic

樹脂用自動一面鉋盤

ADR-503P & ADR-653P



操作パネルデジタル表示1/100



■ ベルト駆動

テーブルはベルト式で 上ゴムロールも駆動します。
特に板材、大柄材の切削にも不安がありません。

■ オートリターン

材料が大きい場合や削り代が多く、繰り返し加工したい時に便利です。

■ サイクル運転

オートリターン時に使用。
任意の切込量(0.01~2mm以内で設定)で繰り返し加工して定寸に仕上げます。

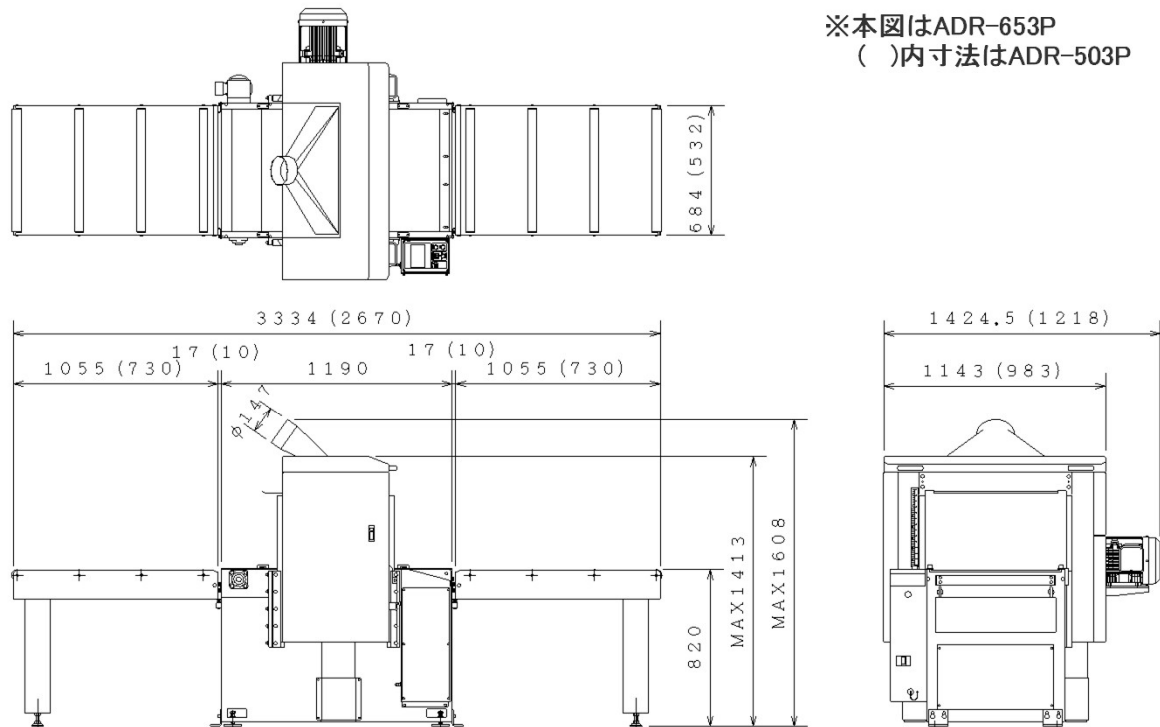
■ プリセットカウンター

テンキー入力で目標値を設定。
自動的に位置決めします。

■ デジタル表示1/100

樹脂用自動一面鉋盤

機械仕様			
機種		ADR-503P	ADR-653P
加工材料寸法	加工材最大巾	496mm	646mm
	加工材最大高さ	400mm	400mm
切削高さ	最小切削高さ	5mm	5mm
使用モーター	主軸	3.7kw	5.5kw
	送り	0.4kw 0.2kw	0.4kw 0.75kw
	定盤昇降	0.4kw	0.4kw
主軸	回転数 50Hz/60Hz	4600/5500min-1	4600/5500min-1
	胴径	100φ	100φ
	超硬刃物	500×32×5mm	650×32×5mm
機械寸法	巾	1218mm	1425mm
	高さ	MAX1412mm	MAX1412mm
	奥行き	2672.3mm	3334mm
集塵口ホッパー		150mm	150mm
機械質量		940kg	1240kg
標準装備	デジタル1/100表示 自動昇降 オートリターン サイクル運転 プリセット 補助ローラー前後		



常盤工業株式会社

本社 〒504-0957
岐阜県各務原市金属団地58番地
TEL (058)382-2298(代)
FAX (058)382-2297
E-mail sales_g@tokiwakk.co.jp
URL <https://www.tokiwakk.co.jp>

山口出張所 〒747-0005
山口県防府市中西1-3
携帯 (090)1010-1705

お問い合わせ

※機械の改良にともない、お断りなく仕様などを変更させて頂くことがあります。予め御了承下さい。