



Auto Single Surface

定盤固定式自動一面鉋盤

ADR-1000

人気機種ADRシリーズの性能そのままに、加工能力をUP!

充実の機能で、ハイパフォーマンスな加工を実現します。

操作盤

- ・プリセットカウンター付
テンキー入力(寸、ミリ)で
目標値を設定
自動的に位置決め
パターン入力(10種類)で
定寸法記憶

送材方式

- ・下部テーブル ベルト式
上部ローラー 前2本 後1本
- ・オートリターン、サイクル
運転機能付で繰り返し
加工にも対応

最大切削寸法 1,000W × 200H

- ・1,000mm幅の加工に対応
- ・高さも200mmまで可能です

刃物

- ・ジョインター4枚刃を採用
457 × 32 × 5mm 組み合わせ
550 × 32 × 5mm
- ・専用セッティングゲージ付属

送材速度

- ・4~20m/min
- ・切削量過負荷防止装置付

前後補助テーブル

- ・ローラー付で送材もスムーズ
- ・用途に応じて、
本機との脱着も可能



※写真は後部補助テーブル
オプション仕様



常盤の木工機

WOOD LIFE FOR
TOMORROW

常盤工業株式会社

本社
〒504-0957
岐阜県各務原市金属団地58番地
TEL (058)382-2298(代)
FAX (058)382-2297
E-mail sales_g@tokiwakk.co.jp
URL <https://www.tokiwakk.co.jp>

山口出張所
〒747-0005
山口県防府市中西1-3
携帯 (090)1010-1705

お問い合わせ

※機械の改良にとまない、お断りなく仕様などを変更させて頂くことがあります。予め御了承下さい。

ADR-1000 基本仕様

機械形態	テーブル固定、ベルト駆動式自動一面飽盤	
切削寸法	最大切削寸法	幅×高さ1000mm×200mm
	最大切削量	8mm
	オートリターン時最小厚み	15mm
	最小切削高さ	6mm
切削刃物	ジョインターブロック寸法	刃先径φ150mm×1007mm 4枚刃
	刃物、裏刃寸法	457mm+550mm(1007mm)ツナギ仕様
	刃物回転数	4500rpm 50/60Hz
送材速度	4~20m/min	
オートリターン速度	20m/min	
使用モーター	主軸用	11KW 4P (15KW,18.5KW※オプション仕様)
	送材ローラー用	0.75KW 1/30キヤートモーター
	送材ベルト用	0.75KW 1/40キヤートモーター
	主軸昇降用	0.75KW 1/20キヤートモーター
	ベルト吸着用	0.2KW フロアー 切削厚20mm以下で作動
インターロック	ヘッドカバー、サイドカバー2ヶ所、オープン時動作停止	
集塵口径	φ150×2口	
機械寸法	幅×長さ×高さ	2090mm×4920mm×1395mm
重量	2200kg	

